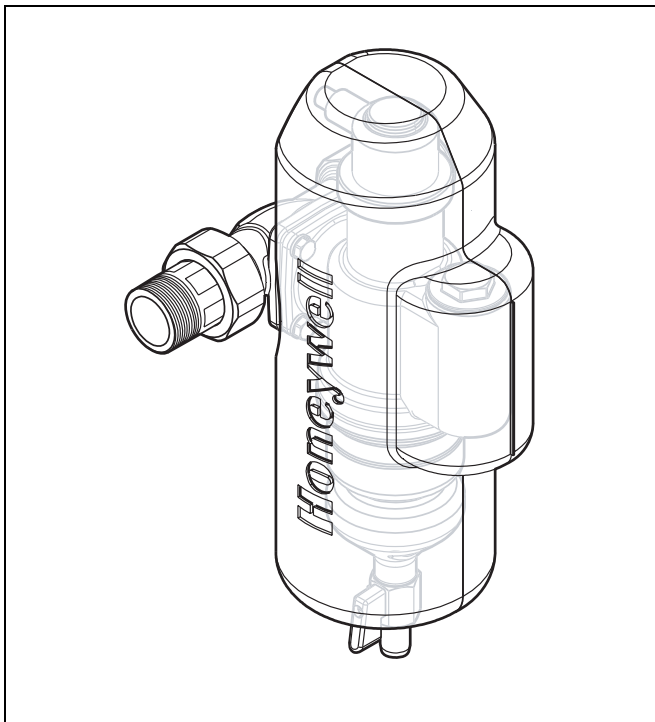


HF49

Schlamm- und Luftabscheider

Produkt-Datenblatt



Ausführung

Der Schlamm- und Luftabscheider besteht aus:

- Gehäuse
- Anschluss-Stück inkl. Verschraubungen und Dichtungen
- Schnellentlüfter
- Blindstopfen inklusive Magnetabscheider
- Schaum-Isolierschale
- Kugelhahn

Werkstoffe

- Gehäuse aus entzinkungsbeständigem Messing
- Anschluss-Stück aus entzinkungsbeständigem Messing
- Schnellentlüfter aus entzinkungsbeständigem Messing
- Schaum-Isolierung aus PE-Schaum
- Dichtungen aus EPDM

Anwendung

Der Schlamm- und Luftabscheider dient zur Abscheidung von Schlammpartikeln und Luft aus dem Heizungssystem. Er ist mit einer Schlamm- und Schmutzpartikel-Reduzierung nach dem Zyklonprinzip ausgestattet. Diese gewährleistet eine effektive Abscheidung der Partikel.

Der optional erhältliche Phosphateinsatz für den Einsatz in Heizungssystemen ohne Aluminiumwerkstoffe wirkt Korrosion entgegen.

Besondere Merkmale

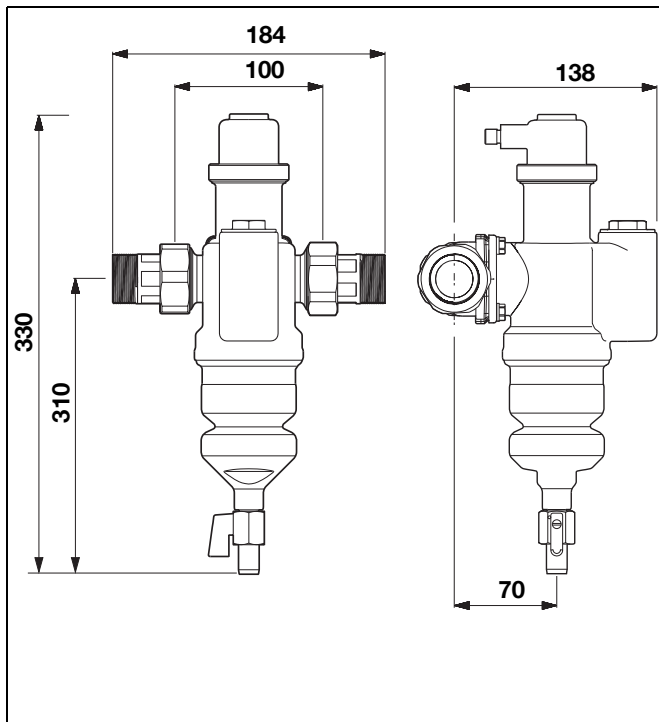
- drehbares Anschlussstück für vertikalen oder horizontalen Einbau
- hochwertige Dämmschale zur Vermeidung von Wärmeverlusten
- integrierter Schnellentlüfter
- integrierter Magnet zur Abscheidung von ferromagnetischen Metallen

Verwendung

Der Schlamm- und Luftabscheider wird in den Heizungskreis (Vor- oder Rücklaufleitung) eingebaut und dient der Abscheidung von Schlammpartikeln und Luft aus dem Heizungswasser.

Technische Daten

Anschlussnennweite	DN25
Nenndruck (PN)	10 bar
Betriebsdruck	max. 10 bar
Nenndurchfluss	3,6 m ³ /h
Druckverlust bei Nenndurchfluss	0,2 bar
Betriebstemperatur	max. 90°C



Funktion

Der Schlamm- und Luftabscheider dient zur Abscheidung von Schlammpartikeln und Luft aus dem Heizungssystem.

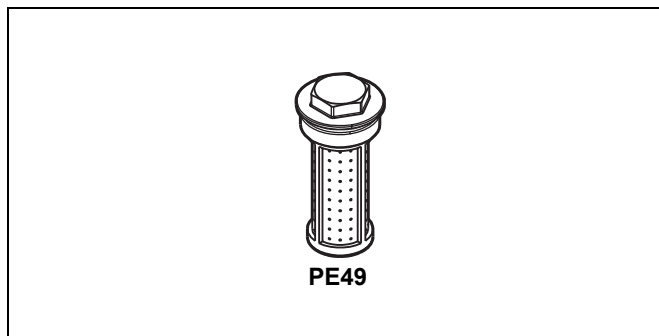
Er ist mit einer Schlamm- und Schmutzpartikel-Reduzierung nach dem Zyklonprinzip ausgestattet. Diese gewährleistet eine effektive Abscheidung der Partikel.

Zur Luftabscheidung verfügt der Schlamm- und Luftabscheider über einen Schnellentlüfter. Befindet sich Luft im System, steigt diese an den höchsten Punkt des Schlamm- und Luftabscheiders. Der Wasserstand dort senkt sich ab, der integrierte Schwimmer zieht den Schwimmerarm nach unten und öffnet somit den Dichtungsbereich. Die Luft entweicht wodurch der Wasserstand wieder steigt und der Dichtungsbereich geschlossen wird.

Der optional erhältliche Phosphateinsatz wirkt Korrosion im Heizungssystem entgegen. Diese Dosierung dient als zusätzlicher Schutz des Heizungssystems, nicht als Ersatz der Grundkonditionierung des Heizungswassers mittels Inhibitoren.

Varianten

HF49-1A = Standardausführung

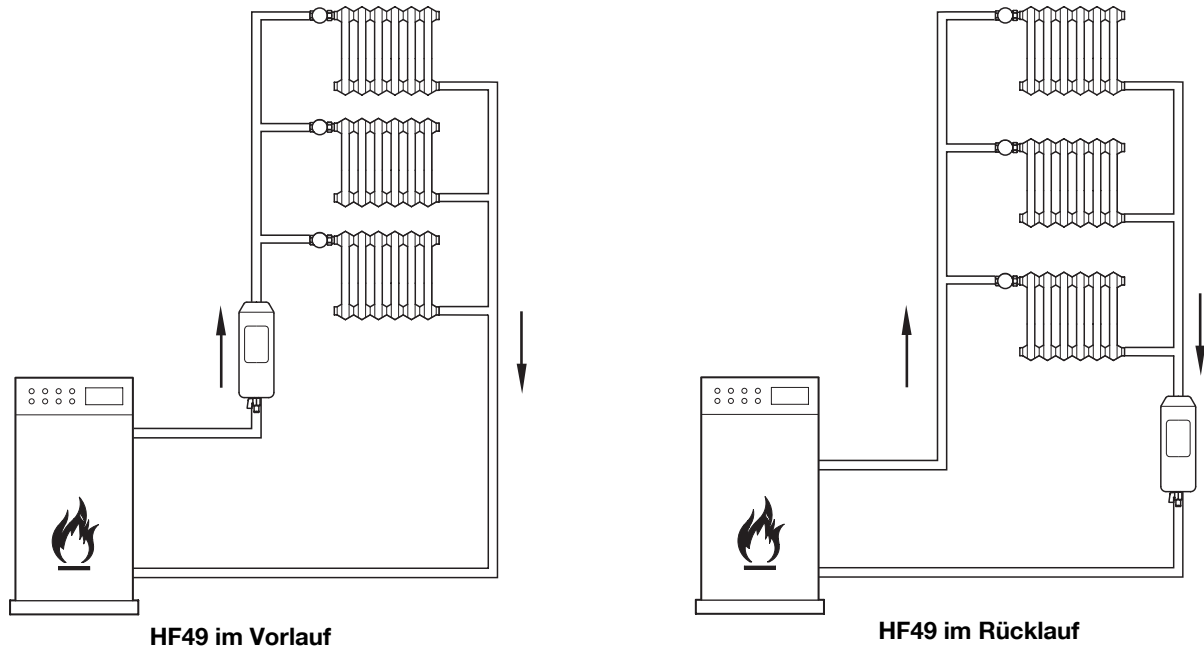


Zubehör

PE49 Phosphateinsatz

Phosphateinsatz zum Schutz des Heizungssystems vor Korrosion.

Nur zur Verwendung in Heizungsanlagen ohne Aluminium-Werkstoffe.

Einbaubeispiele**Einbauhinweise**

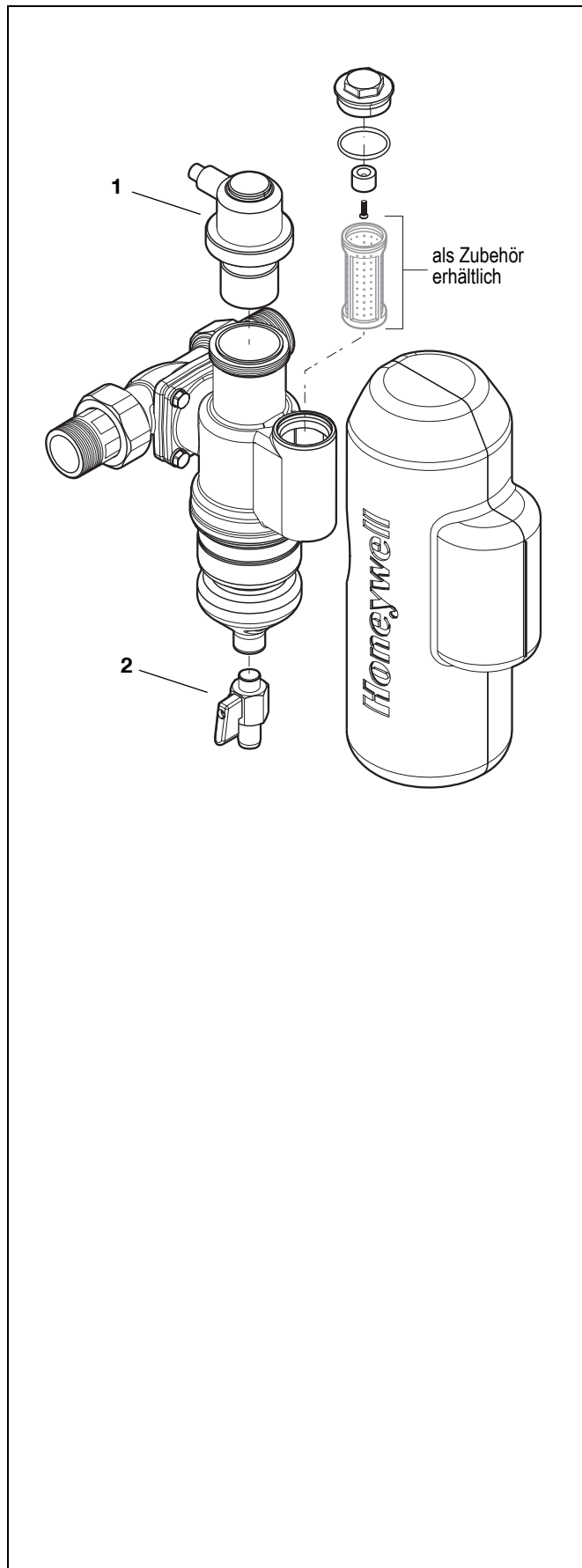
- Der Schlamm- und Luftabscheider ist nicht geeignet für:
 - o die Abscheidung von Ölen, Fetten, Lösungsmitteln, Seifen und sonstigen schmierenden Medien
 - o zur Abscheidung wasserlöslicher Stoffe
- Der Schlamm- und Luftabscheider wird in den Heizungs-kreislauf (Vor- oder Rücklaufleitung) eingebaut
- Die Heizungsanlage muss gespült und gefüllt sein
- Bei der Montage sind die nationalen Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten zu beachten
- Der Einbauort muss frostsicher sein und den Schutz des Geräts vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmitteln, Dämpfen und Umwelteinflüssen gewährleisten
- Bei Wässern mit groben Schmutzpartikeln ist ein Grob-schmutzabscheider vorzuschalten
- Um das Entweichen der Luft zu sichern, muss der Schlamm- und Luftabscheider mit dem Schnellentlüfter nach oben eingebaut werden
- Der Abscheider selbst muss senkrecht stehen, das Anschluss-Stück kann in waagrechte und senkrechte Leitungen eingebaut werden
- Auf richtigen Sitz der Dichtung achten. Das druckdichte Anziehen der Schrauben muss über Kreuz erfolgen
- Absperrventile vor und nach dem Schlamm- und Luftab-scheider vorsehen
 - o so kann der Schlamm- und Luftabscheider bequem und ohne Entleerung der Heizungsanlage gewartet werden
- Schlamm- und Luftabscheider an gut zugänglichen Stellen an der Anlage montieren

Anwendungsbeispiele

Zum Einbau in den Heizkreislauf zur Filtration von Schmutz- und Schlammpartikeln sowie zur Entgasung von Luft.

Dies beugt Funktionsstörungen und Schäden an Heizkörpern, Ventilen, Pumpen und Wärmeerzeugern vor.

Der hohe Wirkungsgrad der gesamten Heizungsanlage wird sichergestellt.



Serviceile

Schlamm- und Luftabscheider HF49 (Baureihe ab 2008)

- | | | |
|---|------------------|------|
| 1 | Entlüftereinsatz | EE49 |
| 2 | Kugelhahn | KH49 |

Honeywell GmbH

Haustechnik
Hardhofweg
D-74821 Mosbach
Telefon (0 18 01) 46 63 88
Telefax (08 00) 0 46 63 88
www.honeywell.de/haustechnik

Hergestellt im Auftrag von Environmental and Combustion Controls Division of Honeywell Technologies Sàrl, Ecublens, Route du Bois 37, Switzerland durch die autorisierte Vertretung Honeywell GmbH.

GE0H-1547GE23 R0308
Änderungen vorbehalten
© 2008 Honeywell GmbH

Honeywell

