

iFlut



Neu

PRODUKTVORTEILE

- Frühwarnung durch Wassermelder
- zuverlässig
- komplett

KOMPLETTES ANTI-FLUT-SET MIT FRÜHWARNSYSTEM

Komplettes Set zur frühen Erkennung von anstehendem Wasser und zur schnellen und unkomplizierten Hilfe

Die iFlut enthält einen Wassersensor, der in einem überflutungsgefährdeten Raum ausgelegt wird und bei Wasserkontakt Alarm auslöst.

In der iFlut ist zudem in einer Aufbewahrungsbox die leistungsstarke Entwässerungspumpe Twingo und ein C-Schlauch integriert, die einfach und schnell durch die spezielle Kupplung verbunden werden können.

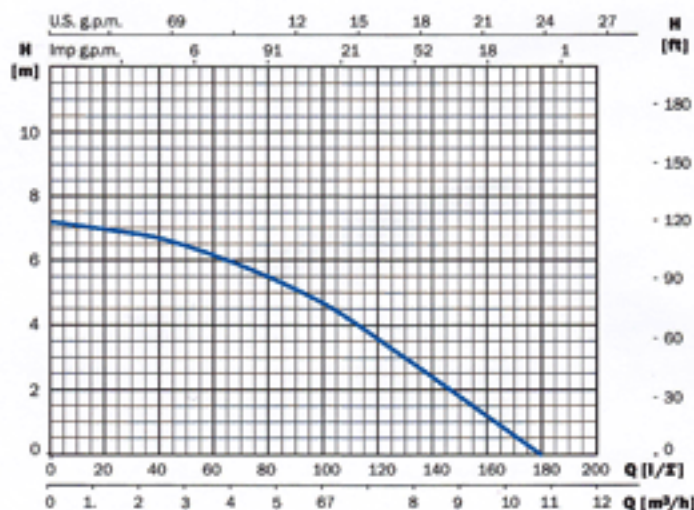
Die Pumpe verfügt über einen Schwimmerschalter, der die Pumpe automatisch steuern kann, der aber auch auf manuellen Betrieb der Pumpe eingestellt werden kann.

Der spezielle Druckschlauch hat eine Länge von 15 m und ist an beiden Enden mit einer professionellen Storz-Kupplung ausgestattet.

Die Aufbewahrungsbox ist so mit Belüftungsöffnungen versehen, dass die Komponenten nach dem Einsatz trocknen können.

Aufgrund der verwendeten Materialien sind die Komponenten absolut hochwertig und korrosionsfest.

PUMPENKENNLINIE



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von $1\text{mm}^2/\text{s}$ und einer Dichte von $1.000\text{kg}/\text{m}^3$.

Twingo 400 Dirt 30 mm A



Twingo 400 Dirt 30 mm A

PRODUKTVORTEILE

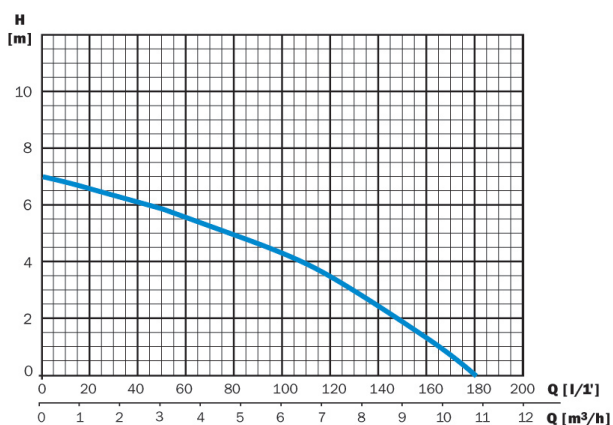
- mit Schwimmerschalter
- bis Korngröße 30 mm
- zur flachen Absaugung
- aus korrosionsfestem Material

BESCHREIBUNG

Twingo 400 Dirt 30 mm A Schmutzwasser-Tauchpumpe

- Spezielle Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe inklusive Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker
- mit Schwimmerschalter
- Möglichkeit zur flachen Absaugung bis zu 10 mm Wasserstand
- bis Korngröße 30 mm
- Motor mit thermischem Überlastungsschutz
- Tauchpumpe aus korrosionsfesten Materialien
- Druckstutzen 1 1/4"

PUMPENKENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

Spannung	230 V, 50 Hz
Leistung	440 W
Qmax	11 m³/h
Hmax	7 m
Gewicht	4,4 kg

ABMESSUNGEN

A	25,8 cm
B	15,7 cm
C	15,0 cm

