

Kondensatpumpe

tp 1

Dauerhaft leise, hocheffiziente Kondensat-Hebeanlage mit innovativer Kugelmotortechnik für Brennwertgeräte und Klimatechnik



- Komplette steckerfertig mit Druckschlauch, Rückflussverhinderer und Alarmausgang
- mit hocheffizienter, energiesparender ECM-Technologie, berührungsfreier Füllstandserkennung und Spritzwasserschutz IP44
- Minimale Baumaße, einfache Montage durch Clip-Adapter, LED-Betriebsanzeige

LAING

einfach · gut · aus prinzip

Kondensatpumpe

tp 1

Anwendung

Die Kondensatpumpe TP1 ist eine Hebeanlage, die überall dort eingesetzt werden kann, wo eine Kondensatentsorgung nicht über natürliches Gefälle möglich ist.

Die TP1 ist für Kondensate aus folgenden Anlagen geeignet (Angaben beziehen sich auf Deutschland - bitte beachten Sie abweichende nationale Vorschriften im Einsatz in anderen Ländern):

- Gas- und Ölbrennwertkessel mit einem pH-Wert von 2,7 und höher und einer Heizleistung bis 200 kW.
- Klimaanlage, Kühltische, Kühltruhen und Kühlvittrinen.
- Luftentfeuchter, Verdampfer, etc.

Bei sehr sauren Kondensaten (pH-Werten kleiner 2,7), bei Verwendung von nicht schwefelarmem Heizöl und bei Anlagen mit einer Leistung von mehr als 200 kW ist eine Neutralisationsanlage vorzuschalten*. Bitte beachten Sie zusätzliche kommunale Abwasserbestimmungen.

Aufbau/Funktionsweise

Die TP1 besteht aus einem Auffangtank und einer Pumpe, die das Kondensat in einen Druckschlauch ableitet. Die Regelung schaltet die Pumpe ein und aus, zeigt den Betriebszustand an und gibt bei Störungen Alarm bzw. schaltet den Kessel ab. Bei der Entwicklung wurde eine Reihe von innovativen Verbesserungen gegenüber herkömmlichen Kondensatpumpen erreicht, die einen energiesparenden, dauerhaft leisen und störungsfreien Betrieb der Kondensat-Hebeanlage sicherstellen:

Tank

Der Tank aus säurebeständigem ABS-Material fasst 0,5 l Kondensat, und ist damit auch ausreichend wenn zusätzlich Regenwasser über den Schornstein anfällt. Trennwände im Tank verhindern sicher Wellenbewegungen der Kondensatflüssigkeit (verursacht durch das Einleiten) und vermeiden damit Regelungsstörungen. Die Trennwände gewährleisten auch die Bewegungsfreiheit des Magnetschwimmer bei zu tief oder schräg eingeführtem Kondensatzulaufschlauch.

Um ein Blockieren der Pumpe vorzubeugen, ist im unteren Tankbereich ein Pumpensumpf integriert, in dem sich Schmutzpartikel ablagern können. Der Tank kann bei Bedarf einfach gereinigt und ausgespült werden.

Über eine zweite Einfüllöffnung im Tankdeckel lässt sich darüber hinaus tropfendes Wasser aus dem Kessel-Sicherheitsventil in den Kondensattank einleiten und abführen.

Pumpe

Im unteren Bereich des Behälters ist die besonders energiesparende Kugelmotorpumpe mit ECM-Technologie integriert, die nur einen Bruchteil des Stroms herkömmlicher Kondensatpumpen verbraucht.

Der elektrische Teil der Pumpe ist dabei komplett vom nassen Teil getrennt, und damit sicher gegen Spritzwassereinflüsse geschützt. Die Laing TP1 ist allseitig umschlossen; unbeabsichtigtes Berühren von elektrischen Kontakten (z. B. durch Lüftungsschlitze) ist nicht möglich.

Die Kugelmotorpumpe der TP1 arbeitet sehr leise. Das einzige bewegliche Teil der Pumpe ist eine sphärisch geformte Rotor-/Lauftrahneinheit, die sich auf einer ultraharten, verschleißfesten Keramik-Lagerkugel abstützt. Da bei Kugelmotorpumpen prinzipbedingt ein Entstehen von Lagerspiel - und damit eine Geräuschzunahme - nicht möglich ist, bleibt der leise Lauf auch über die gesamte Lebensdauer der Pumpe erhalten.

Ein Blockieren der Kondensatpumpe TP1 kann im Regelfall nicht eintreten. Da der Rotor magnetisch gehalten wird und kleinen Schmutzteilchen ausweichen kann, ist auch nach längerem Stillstand ein sicherer Anlauf gegeben.

Regelung

Bei der Kondensatpumpe TP1 erfolgt das Ein- und Ausschalten sowie die Auslösung des potentialfreien Alarmkontakts über eine elektronische, berührungsfreie Füllstandserkennung. Elektronische Hall-Sensoren, die sich auf der Platine direkt hinter der Tankwand befinden, werden über einen kleinen Magneten in einem Schwimmer ausgelöst, der sich im Tank befindet. Der Vorteil dieser Konstruktion liegt vor allem in einem sicheren Schutz gegen korrosionsbedingte Störungen, die bei sonst üblichen elektrischen Schwimmerschaltern auftreten können.

Technische Daten

| | |
|------------------------------------|--|
| Versorgungsspannung | 100 - 240 Volt |
| Anschlussleistung P1 | 25 Watt |
| Stromaufnahme | 0,2 - 0,1 A |
| Schutzart | IP 44 / Class F |
| Säurebeständigkeit | pH2 oder höher |
| Pumpe | Elektronisch kommutierte Permanentmagnet-Kugelmotorpumpe |
| Max. Förderhöhe | 54 kPa |
| Max. Förderleistung | 460 l/h |
| Schalldruckpegel (L _w) | 46 [dB(A)] |
| Max. Medientemperatur | +60°C |
| Min. Umgebungstemperatur | nicht gefrierend |
| Potentialfreier Kontakt | Öffner, Schaltleistung 250 VA |
| Tankvolumen | 0,7l (Nutzvolumen 0,5l) |
| Verpackungsmaße | 215 x 215 x 180mm |
| Verpackungsgewicht | 1,6 kg |

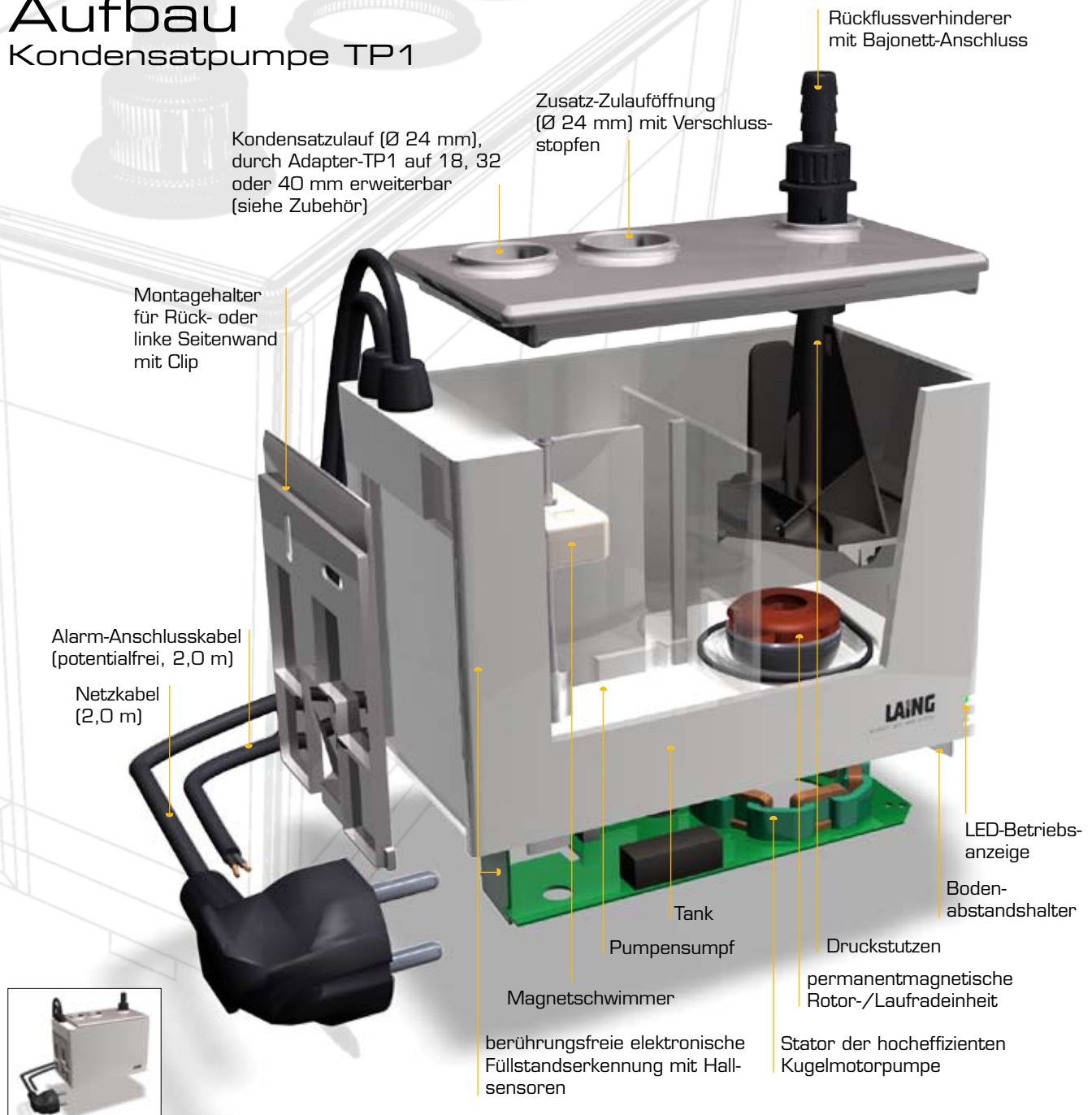
* Neutralisationspflicht nach ATV-DVWK-A 251 (aktuelle Ausgabe vom August 2003)

| Nennwärmeleistung | Neutralisation von Feuerungsanlagen und Motoren ohne Katalysator ist erforderlich bei: | | |
|-------------------|--|---|--------------------------------------|
| | Gas | Heizöl EL DIN 51503-1 schwefelarm | Heizöl EL DIN 51603-1 Standard |
| < 25 kW | Nein ^{1) 2)} | Nein ^{1) 2)} | Ja |
| 25 - 200 kW | Nein ^{1) 2) 3)} | Nein ^{1) 2) 3)} | Ja |
| > 200 kW | Ja | Ja | Ja |

Einschränkungen: Eine Neutralisation ist dennoch erforderlich

- 1) bei Ableitung des häuslichen Abwassers in Kleinkläranlagen
- 2) bei Gebäuden und Grundstücken, deren Entwässerungsleitungen die Materialanforderungen nach Abschnitt 5.3 nicht erfüllen
- 3) bei Gebäuden, die die Bedingungen der ausreichenden Vermischung nach Abschnitt 4.1.1 nicht erfüllen.

Aufbau Kondensatpumpe TP1



tp 1 Automatische Kondensat-Hebeanlage für Brennwertgeräte und Klimatechnik

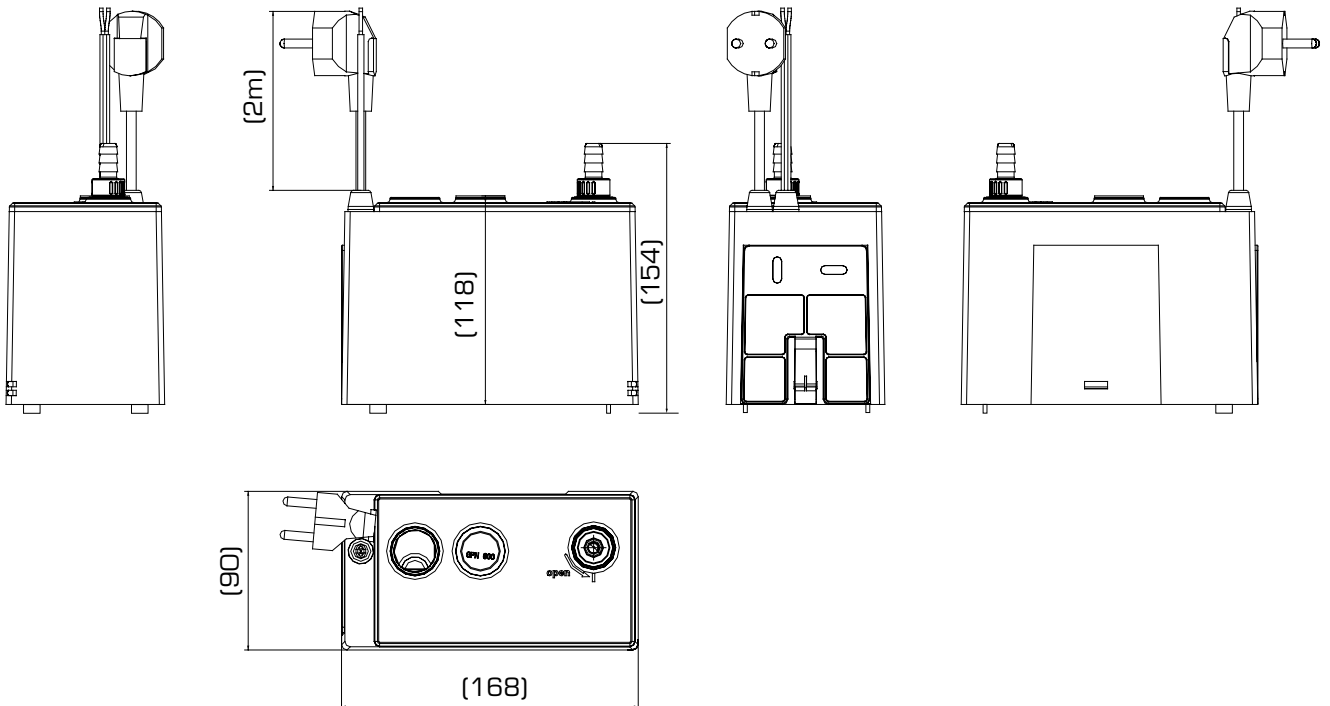
| Typ | Artikel Nummer | Beschreibung | Warengruppe |
|-----|----------------|--|-------------|
| TP1 | 26 00 001 | Automatische Kondensat-Hebeanlage mit integrierter wellenloser Permanentmagnet-Kugelmotorpumpe und Sammelbehälter (0,5 l), Druckschlauch (6 m) mit Rückflussverhinderer, Alarm-Anschlusskabel (2,0 m), LED-Betriebsanzeige, Netzkabel (2,0 m) inkl. Schukostecker, Montagehalter für Wandmontage inkl. Befestigungsmaterial. | K |

tp 1 Zubehör, Einzel- und Ersatzteile für die automatische Kondensat-Hebeanlage

| Typ | Artikel Nummer | Beschreibung | Warengruppe |
|-------------|----------------|--|-------------|
| CLIP | 26 00 900 | Montagehalter inkl. Befestigungsmaterial (2mal Dübel Größe 6, und 2mal passende Schrauben) | K |
| NRV | 26 00 901 | Rückflussverhinderer für den Druckschlauch | |
| PH6 | 26 00 902 | PVC-Druckschlauch (14x2 mm, 6m Länge), durchsichtig | |
| Adapter-TP1 | 26 00 903 | Einsteck-Adapter für den Kondensatzulauf (Ø 24 mm) für Kondensatzuführschläuche mit Aussendurchmesser 18, 32 und 40 mm | |

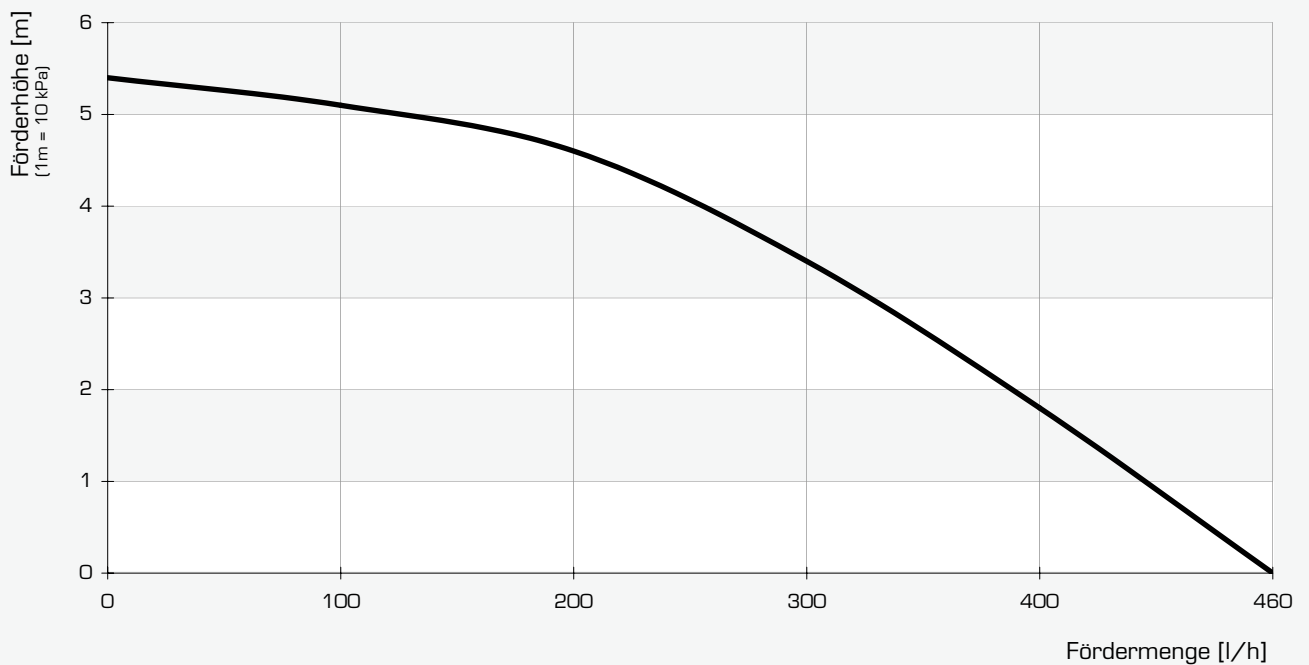
Maßzeichnung Kondensatpumpe TP1

Alle Maßangaben in mm



www.laing-agentur.de

Kennlinie



310309 Technische Änderungen vorbehalten.

LAING

Laing GmbH Systeme für Wärmetechnik · Klingelbrunnenweg 4 · D-71686 Remseck
 Telefon: +49(0)7146/93 - 0 · Telefax: +49(0)7146/93 - 33 · E-Mail: info@laing.de · Internet: www.laing.de